



SAPHIR[®]
CLEARLY DIFFERENT



G



Soundwall application, Motala, Sweden.

SAPHIR® – die Qualitätsauswahl

SAPHIR® ist der Name für beschichtete Polycarbonatplatten (PC-Platten) von Arla Plast. Wir haben viele Jahre Erfahrung in der Plattenextrusion. Dieses Wissen ermöglicht es uns, die Platteneigenschaften passend für unterschiedliche Bedürfnisse und verschiedene Anwendungen zu optimieren. Je nach Verwendungszweck wählen wir ausgewählte Rohstoffe für den Plattenkern und Deckschicht passend zur der jeweiligen Anwendung aus.

Die Plattenqualität und -eigenschaften variieren während der Produktionsläufe, was uns erlaubt die Platten je nach Qualitätsbedürfnissen zu fertigen. Es gibt zum Beispiel mehrere Beschichtungsarten um eine maximale Oberflächenhärte erreichen oder solche die eine gewisse Flexibilität für die Verformung zulassen.

Um zu entscheiden, welche Qualität Ihren Anforderungen am besten entspricht, teilen wir unsere SAPHIR®-Produktsortiment in drei Bereiche auf: **Allzweck**, **Sicherheit** und **Laminierung**.

	Allgemeine Anwendung			Sicherheit			Laminierung	
Information	Die PC Platte kann während des Betriebs einer Industriemaschine die volle Sicht bieten. Gleichzeitig wird der Bediener vor Verletzungen geschützt. Andere Anwendungen bieten Schutz vor Stößen, Wind und Lärm.			Mit SAPHIR® können Sie Fenster auf einfache Weise vor dem zerstören schützen. Dies ist in Umgebungen nützlich, in denen Diebstahl oder Vandalismus ein Problem darstellen. Crowd-Separation-Verglasung mit klarer Sicht ist ein weiteres Beispiel für Sportarena-Anwendungen.			PC wird in BRG - Bullet Resistant Glazing - verwendet, wo Glasschichten zusammen mit PC laminiert werden. Hier ist eine Kombination aus optischer Klarheit, optischem Verzerrungsgrad und Plattenelastizitätseigenschaften wichtig.	
Product / Applikation	Lärmschutzwände/ Eishockeybahnen	Maschinenschutz	leicht geschwungene Applikationen	Bank/shop Verglasung	Zug/Bus/ Rallyewagen/ Fenster	Visiere	Verbundglas/ Seitenfenster	Frontscheiben
SAPHIR® LG ¹ <i>Lamination Grade</i>							•••	•
SAPHIR® FLEX ^{1,2} <i>Flexible Coating</i>			•••			•		
SAPHIR® SPD ^{1,2} <i>Screen printed</i>	•••				•••			
SAPHIR® FC ^{1,2} <i>Formable coating</i>						•••		
SAPHIR® AF ^{1,2} <i>Antifog</i>			••			•••		
SAPHIR® AS ² <i>Antistatic</i>		•••						
MAKROCLEAR™ HC ^{1,2} <i>HardCoat</i>	••	••						

1 = einseitige Beschichtung 2 = zweiseitige Beschichtung • = Anwendungseignung SAPHIR® AS: Anti statisch-beschichtet material

SAPHIR® ist unser beliebtestes beschichtetes Produkt, dass für Anwendungen mit hohen Dioptrienanforderungen geeignet ist. SAPHIR® LG ist die einseitig beschichtete Version von SAPHIR® für Laminierungszwecke. Für Anwendungen, die nur eine kratzfeste Oberfläche ohne hohe optische Anforderungen benötigen, bieten wir MAKROCLEAR™ HARDCOAT an.

Polycarbonat - ein sehr zähes Material



Chemische Resistenz

Die harte Oberfläche bietet eine wirksame Barriere gegenüber vielen Chemikalien, die sonst die Platteneigenschaften beeinträchtigen könnten.



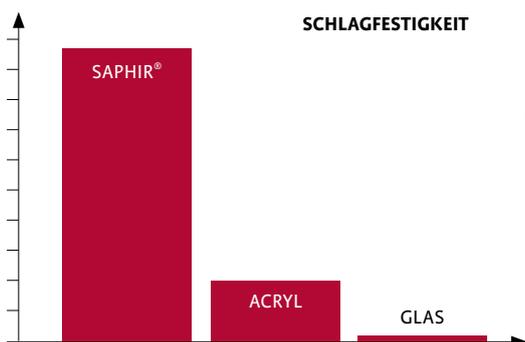
Brandeigenschaften

Als selbstverlöschendes Material ist Polycarbonat eine gute Wahl, wenn es um Anwendungen mit Brandgefahr geht.

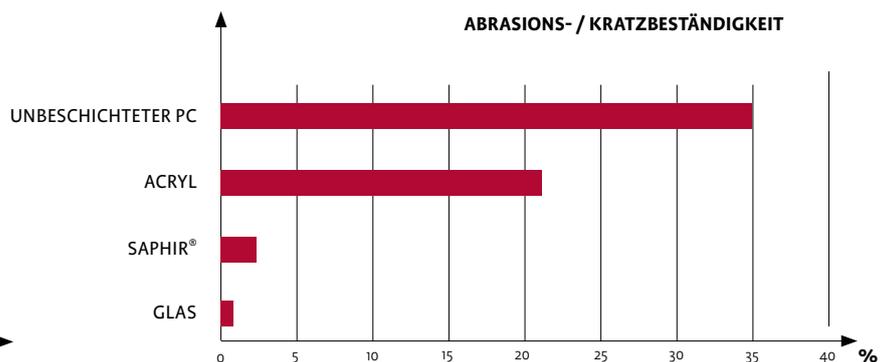


Transparenz

Polycarbonat hat fast die gleiche Transparenz wie Glas, was eine hervorragende Sicht ermöglicht.



Polycarbonat hat eine 300-fach höhere Schlagfestigkeit als Glas.



Der Abriebtest zeigt die Abnahme der Transparenz nach dem Abrieb. SAPHIR® hat dank der schützenden Hartbeschichtung glasartige Eigenschaften.

Keine Sparen an der Qualität



1 Ausgewählte Granulate:

Wir kaufen nur Granulate von erstklassigen Lieferanten. Die eingehenden Rohstoffe werden vor dem Extrusionsprozess in unseren Laboren kontrolliert.

2 Platte Extrusion:

Unsere erfahrenen Produktionsmitarbeiter verwenden die neueste Extrusionstechnologie, um Platten zu extrudieren. Ein Kamera-Inspektionssystem hilft dem Mitarbeiter, das Qualitätsniveau zu definieren und unerwartete Prozessprobleme zu finden. Die Dioptrien und der Grad der Einschüsse werden in unserem Lichtlabor überprüft und dokumentiert. Darüber hinaus werden auch die Schlagfestigkeit und die optischen Eigenschaften kontrolliert.

3 Hart Beschichtung:

Der vollautomatische Beschichtungsprozess beginnt mit einer gründlichen Platteninspektion. Auf die Platte wird eine dünne Lackschicht auf der Basis von flüssigem Silizium aufgebracht. Die Schichtdicke wird kontinuierlich gemessen.



4 Verpackung und Transport:

Die SAPHIR®-Platten werden sorgfältig nach Ihren Wünschen verpackt. Arla Plast ist flexibel in Bezug auf Palettengröße, Verpackungsart und Transportmittel.

5 Ankunft beim Kunden:

Die SAPHIR®-Platten kommen beim Kunden an und sind bereit für die bevorstehende Anwendung.



Bedienung Flexibilität und Service sind Eckpfeiler bei Arla Plast. Als kleines Familienunternehmen versuchen wir, alle Kundenwünsche im Rahmen unserer Möglichkeiten zu erfüllen. Wir verfügen über erfahrene Support-Techniker, die sowohl die Platten als auch die meisten Anwendungsbereiche verstehen, sodass wir Lösungshilfen bei Problemen anbieten können. Arla Plast kann nur erfolgreich sein, wenn unsere Kunden Erfolg haben.



Geschwindigkeit / Verfügbarkeit Wir verstehen die Bedeutung der Geschwindigkeit. Unsere Logistikpartner ermöglichen es uns, innerhalb weniger Tage jedes Ziel in Europa zu erreichen. Überseecontainersendungen erreichen den Nahen Osten oder Nord-/Südamerika innerhalb von 4 Wochen. Wir halten Standardartikel auf Lager, um eine schnelle Lieferung zu ermöglichen, und können zusätzliche Services wie Schneiden oder Fräsen auf Anfrage anbieten, um bei späteren Installationen Zeit und Kosten zu sparen.



Arla Plast AB Box 33, Västanåvägen, SE-590 30 Borensberg, Sweden, Phone +46 141 20 38 00, Fax +46 141 414 30, E-mail: info@arlaplast.se
Arla Plast s.r.o Královský Vrch 1982, CZ-432 01 Kadaň, Czech Republic, Phone: +420 474 698 030, Fax: +420 474 698 040, E-mail: info@arlaplast.com

Ansprechpartner für Deutschland, Österreich und Schweiz:
Telefon +49 521 93 84 82 0, Fax +49 521 93 84 82 22, E-mail: info@ksf-kunststoffe.de